

Composizione e proprietà del Grado K10F
(Composition and properties of Grade K10F)**Caratteristiche generali (General Characteristics)**

Grado adatto alla lavorazione di acciai anche non temprati, specie quando la durezza è minore di 40 HRC. Idoneo alla lavorazione di leghe di alluminio, alluminio magnesio, ghisa, materiali non ferrosi.

(Suitable for steels manufacturing including non tempered steels with hardness up to 40 HRC. For aluminium alloys, aluminium magnesium, cast iron, non-ferrous material)

Composizione chimica (Chemical composition)

WC (included doping):	90,0 %
Co:	10,0 %

Caratteristiche fisiche (Physical Characteristics)

Densità: (Density)	14,42 g/cm ³ ± 0,1
Durezza: (Hardness)	92,1 HRA ± 0,3
Forza Coercitiva: (Coercitive Force)	230 Oe ± 30
Saturazione Magnetica: (Magnetic Saturation)	140-162 G*cm ³ /g
TRS:	3700 N/mm ²

Struttura (Structure)

Grana: (Grain Size)	0,8 µm
Porosità: (Porosity)	<A02; B00; C00
Analisi Metallografica: (Metallographic Analysis)	Assenza di fase eta e di contaminazioni (Free of eta - phase and contaminations)


Maria Teresa Circelli
(Quality Manager)